

**UCHWAŁA NR 65/171/2012**  
**ZARZĄDU POWIATU TUCHOLSKIEGO**  
**z dnia 02 lutego 2012 r.**

**w sprawie wyrażenia opinii w zakresie przystąpienia Powiatu Tucholskiego do Partnerstwa publiczno-społecznego „Porozumienie na Rzecz Rozwoju Ekonomii Społecznej w powiecie tucholskim”.**

Na podstawie art. 4 ust. 1 pkt 3 i 17 oraz art. 32 ust. 1 ustawy o samorządzie powiatowym (Dz. U. z 2001 r. Nr 142, poz. 1592 z późn. zm.)

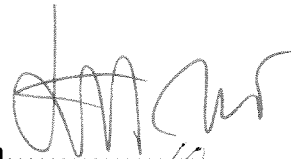
**Zarząd Powiatu Tucholskiego**  
**uchwala, co następuje:**


§ 1. Opiniuje się pozytywnie projekt przystąpienia Powiatu Tucholskiego do Partnerstwa publiczno-społecznego „Porozumienie na Rzecz Rozwoju Ekonomii Społecznej w powiecie tucholskim”.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Staroście Tucholskiemu.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

**Zarząd Powiatu**

Dorota Gromowska.....

Wiktor Metkowski.....

Jan Przybysz.....

Wojciech Kociński.....