

D- 01.02.03 ROZBIÓRKA KONSTRUKCJI INŻYNIERSKICH

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonywania i odbioru robót związanych z **Przebudową mostu drogowego w m. Bruchniewo w ciągu drogi powiatowej nr 1036C Szumiąca – Klonowo – Stążki**.

1.2. Zakres stosowania SST

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą prowadzenia robót rozbiórkowych i obejmują:

a) most:

- demontaż balustrady na obiekcie,
- demontaż płyty żelbetowej - rozkucie nadbetonu,
- demontaż –cięcie na pasma płyty żelbetowej mostu, podnoszenie przy pomocy np. dźwigu, a następnie załadunek dźwigiem i transport na składowisko,
- demontaż dyli żelbetowych – obrys przęsła i przyczółków,
- odkopanie
- demontaż istniejących fragmentów starego filara w nurcie rzeki,
- prace porządkowe wokół obiektów.

Transport gruzu i materiałów pochodzących z rozbiórki na składowisko Wykonawcy.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i SST D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

1.5. Wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową i poleceniami Kierownika Projektu. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

2. MATERIAŁY

Nie występują.

3. SPRZĘT

3.1. Młoty pneumatyczne (wraz ze sprężarką powietrzną przewoźną, spalinową) do rozkruszenia betonu rozbieranych elementów

3.2. Palniki tlenowo-acetylenowe do cięcia stali, piły diamentowe do betonu

3.3. Samochody wywrotki o nośności o przewiezienia elementów rozbiórkowych na składowisko.

3.4. Narzędzia ręczne – młoty, kilofy, oskardy, taczki itp.

3.5. Podnośniki hydrauliczne , wciągarki, przeciągarki, dźwigi, samochody samowyładowcze.

Zastosowany sprzęt winien uzyskać akceptację Inżyniera (Kierownika Projektu).

4. TRANSPORT

4.1. Do przewiezienia elementów rozbiórkowych oraz pokruszonych części ustroju nośnego na składowisko zastosować samochody wywrotki lub samochody skrzyniowe o długości przestrzeni ładunkowej odpowiedniej do przewożonych elementów.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne warunki wykonania robot.

Ogólne warunki wykonania robót podano w SST D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

5.2 Projekt rozbiórki

Roboty rozbiórkowe będą prowadzone w etapach, przy zamkniętym ruchu pieszym i kołowym. Szczegółowy projekt technologiczny rozbiórki elementów wraz z harmonogramem robót Wykonawca opracuje we własnym zakresie na podstawie kolejności robót określonej Dokumentacji Projektowej.

Założona przez Wykonawcę rozbiórki technologia demontażu powinna uwzględniać obecny stan konstrukcji oraz konieczność zastosowania bezpiecznej metody rozkuwania i przecinania istniejącego betonu, które nie spowodują uszkodzeń istniejącego uzbrojenia terenu (sieci wod-kan, kabli energetycznych i telekomunikacyjnych itp.) znajdującego się pod wspornikami rozbieranego obiektu i prawdopodobnie w kapach chodników.

Projekt technologiczny rozbiórki powinien określać kolejność i sposób demontażu poszczególnych elementów, drogi technologiczne dla sprzętu oraz przewidywane wyłączenia napięcia w sieci elektroenergetycznej. Projekt rozbiórki elementów należy uzgodnić z Zamawiającym oraz przedstawić Kierownikowi Projektu do zaakceptowania.

5.3. Zakres wykonywanych robót.

Wykonanie rozbiórki elementów mostu Wykonawca winien przeprowadzać na podstawie ww. Projektu technologicznego rozbiórki.

5.3.1. Betonowe elementy mostu (nadbetony płyty i chodników) można rozbierać np. za pomocą młotów pneumatycznymi o wymiennych ostrzach.

5.3.2 Elementy konstrukcji mostu (płytę i wsporniki) należy rozcinać przy użyciu tarczy diamentowych na pasma, podnieść za pomocą dźwigników hydraulicznych i za pomocą np. wciągarki ciągnącej przetransportować na miejsce czasowego składowania.

5.3.2 Elementy stalowe mogące być powtórnie użyte należy zdemontować za pomocą elektronarzędzi.

5.3.3. Pozostałe elementy stalowe należy rozbierać za pomocą palnika acetylenowo-tlenowego.

5.3.4. Rozebranie izolacji przy użyciu młotów pneumatycznych, przecinaków itp.

5.3.5. Rozbiórka filara „starego” mostu za pomocą młotów pneumatycznych, kilofów , łomów itp.

Materiały rozbiórkowe po posortowaniu należy przewieźć samochodami samowładoczymi na składowisko Wykonawcy, zaakceptowane przez Kierownika Projektu. Materiały przeznaczone do ponownego wykorzystania należy przewieźć na miejsce wskazane przez Kierownika Projektu.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady odnośnie kontroli jakości robót podano w D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

6.2. Kontroli jakości robót podlega zgodność wykonanych robót z Dokumentacją Projektową oraz ustaleniami Szczegółowej Specyfikacji Technicznej.

7.OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiaru dla poszczególnych asortymentów robót jest:

- m³ - dla poszczególnych elementów betonowych wiaduktów,
- m²- rozebranie istn.
- m²- rozebranie elementów drogowych – płyty skarpy , krawężniki,
- t – dla elementów stalowych,

Ogólne zasady obmiaru robót podano w D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

8.ODBIÓR ROBÓT

8.1 Ogólne zasady odbioru robót podano w D-M.00.00 00 "Wymagania ogólne".

9.PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w D-M.00.00.00 "Wymagania ogólne".

Płatność za jednostkę obmiaru, wyszczególniona w punkcie 7 niniejszej SST należy przyjmować zgodnie z obmiarem robót i jakości wykonania robót na podstawie wyników pomiarów i badań.

Cena wykonania robót obejmuje:

- prace przygotowawcze
- rozbiórkę poszczególnych asortymentów,
- wykonanie pozostałych robót przygotowawczych,
- załadunek i od transportowanie materiałów odpadowych pochodzących z rozbiórki na składowisko

Wykonawcy zaakceptowane przez Kierownika Projektu.

-załadunek i odtransportowanie materiałów do ponownego wykorzystania pochodzących z rozbiórki na miejsce wskazane przez Kierownika Projektu.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

Nie występują.